

Gebrauchs- anweisung

Einrollen von PA Isolierstegen
in Aluminiumprofile

Gebrauchsanweisung

Einrollen von PA Isolierstegen in Aluminiumprofile

Üblicherweise werden Isolierstege wie folgt eingerollt:

1. Raumtemperatur

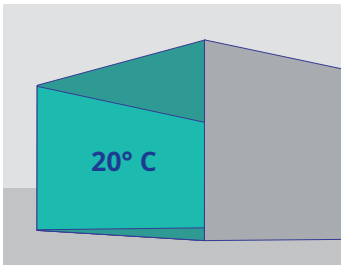
Das Einrollen sollte bei Raumtemperatur unter den üblichen klimatischen Bedingungen in einer Fertigungshalle erfolgen. Es ist zu beachten, dass auch die Isolierstege Raumtemperatur angenommen haben (s. a. Gebrauchsanweisung „Lagern“).

2. Rändelung

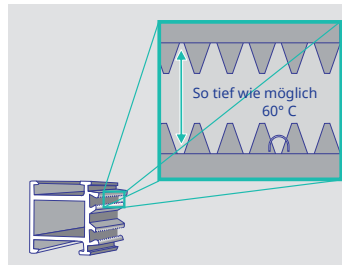
Da die Ausprägung der Rändelung der Aluminiumprofile verantwortlich für die anschließende Schubfestigkeit der Verbunde ist, muss sie möglichst scharfkantig und ausgeprägt eingebracht werden. Wichtig dabei ist, dass der Isoliersteg nach dem Rändelvorgang - auch bei lackierten Aluminiumprofilen - noch in die Nut eingeschoben werden kann. Beim Rändeln lackierter Aluminiumprofile verkleinert sich die Nut durch den Lackauftrag.

3. Einrollen

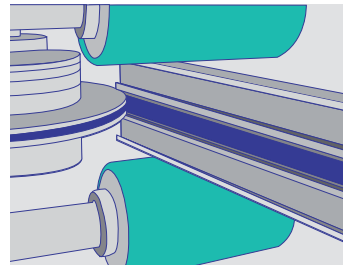
Es muss eine geometrieabhängige Einstellung der Einrollmaschine herausgefunden werden. Eine parallele Führung der Aluminiumschalen muss ggf. durch Stützrollen gewährleistet werden. Die gerändelte Zahnung muss möglichst tief in den Kopf des Isoliersteiges eindringen.



1. Ideale Raumtemperatur



2. Nahaufnahme einer Rändelung



3. Einrollvorgang